

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25	Arsenale Militare Marittimo di Taranto	ANNESSO TECNICO
--------------------	--	-----------------

ANNESSO TECNICO

SERVIZI DI CALIBRAZIONE E TARATURA DELLA MACCHINA ORIZZONTALE DI TRAZIONAMENTO DELLA DITTA ZWICKROELL GMBH & CO.KG AL SERVIZIO DEL LABORATORIO TECNOLOGICO E FISICO ELETTRICO DELL'ARSENALE MILITARE MARITTIMO DI TARANTO

FIRMA DIGITALE

Il presente Annesso Tecnico è stato redatto da:	Il Capo Nucleo Tecnologico del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico F.S.S. Eleonora RESSA	
Il presente Annesso Tecnico è stato controllato da:	Il Capo Reparto Supporto Tecnico Arsenale e R.U.P. Dirigente Ing. Tommaso COVIELLO	

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ANNESSE TECNICO

1. Generalità

Il presente Annesso Tecnico ha lo scopo di dettagliare le prestazioni previste nell'ambito delle attività di calibrazione e taratura della Macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg (Modello Macchina Z1500H / BXC-F1500HO.R15-001 - Portata massima 150 tonnellate - n. seriale 197910) al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto.

La suddetta apparecchiatura è necessaria per poter effettuare e certificare le prove di trazionamento dei cavi in acciaio in dotazione alle Unità Navali, soggetti a verifiche e controlli periodici ai sensi della normativa NAV-70-4000-0002-13-00B00, nonché certificare le eventuali, se necessarie, prove di rottura dei cavi realizzati dallo Stabilimento di lavoro.

Tutte le attività sono da intendersi "chiavi in mano" con il ripristino delle prestazioni nominali monografiche della macchina di trazionamento e comprensive di tutti i materiali necessari alla completa esecuzione a regola d'arte delle attività richieste.

2. Descrizione delle prestazioni

La Ditta dovrà provvedere, in aderenza a quanto previsto dalle norme vigenti, all'esecuzione delle attività di manutenzione, calibrazione e taratura della Macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg.

Nello specifico, la Ditta affidataria dovrà eseguire le attività di seguito dettagliate mediante l'impiego di attrezzature di propria fornitura per l'esecuzione a regola d'arte delle attività richieste (idonea cella di carico/strumenti/dispositivi ordinari o *special tools*):

- **Rimessa in bolla della Macchina di prova materiali** ZwickRoell tipo Z1500H / BXC-F1500HO.R15-001 (Portata massima 150 Tonn, n. seriale 197910).
- **Manutenzione della macchina di prova materiali** secondo il piano di controlli definito dal costruttore e comprensivo di:
 - verifica ed eventuale ripristino delle connessioni elettriche e cablaggi;
 - verifica tensionamento ed usura delle cinghie di trasmissione, prevedendone la sostituzione se necessario;
 - verifica ed eventuale ripristino dei pulsanti di emergenza e dei fine corsa elettromeccanici;
 - verifica della velocità della traversa e dell'attuatore.
- **Taratura della macchina di prova materiali** effettuando, se necessario, le previste regolazioni sull'apparato. Nello specifico dovrà essere eseguita la taratura di una cella di carico da 1.2MN con un minimo di 10 punti di misura nell'intervallo 0.2 / 0.4 – 100% del fondo scala (l'intervallo verificato è soggetto a modifiche in relazione allo stato e alle caratteristiche tecniche dello strumento oggetto di taratura).
La taratura dovrà essere eseguita in trazione in accordo alla normativa UNI EN ISO 7500-1:2018-06.
- **Taratura trasduttore di spostamento traversa** su un minimo di 10 punti in accordo alla UNI EN ISO 9513:2013-05;

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

ANNESSO TECNICO

2.1 Documentazione a corredo delle attività di taratura della strumentazione

La Ditta, al termine delle attività, dovrà fornire la seguente documentazione:

- n. 1 copia del certificato di accreditamento (emesso da ACCREDIA – Ente Italiano di Accreditazione, o da altro ente europeo di accreditamento riconosciuto) del Laboratorio in cui sono state effettuate le calibrazioni dei Campioni utilizzati e dei dispositivi di prova;
- n. 1 copia del certificato di calibrazione dei Campioni utilizzati e dei dispositivi di prova;
- Originale del certificato di taratura (emesso da un laboratorio di taratura accreditato ACCREDIA, o da altro ente europeo di accreditamento riconosciuto), contenente i seguenti dati:
 - Nome del Laboratorio;
 - Numero di identificazione del certificato;
 - Data della taratura;
 - Marca, modello e matricola della strumentazione tarata;
 - Procedure di taratura impiegate e delle condizioni ambientali;
 - Identificazione della strumentazione campione;
 - Risultati delle misurazioni effettuate.